

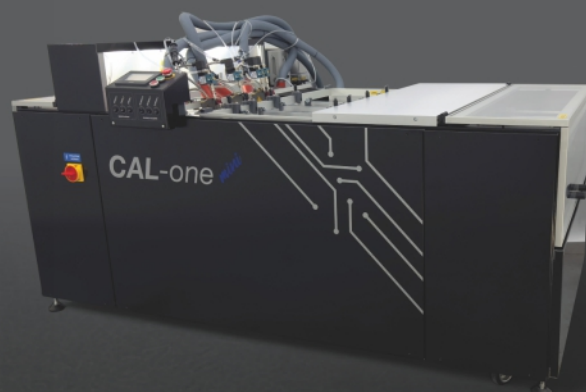
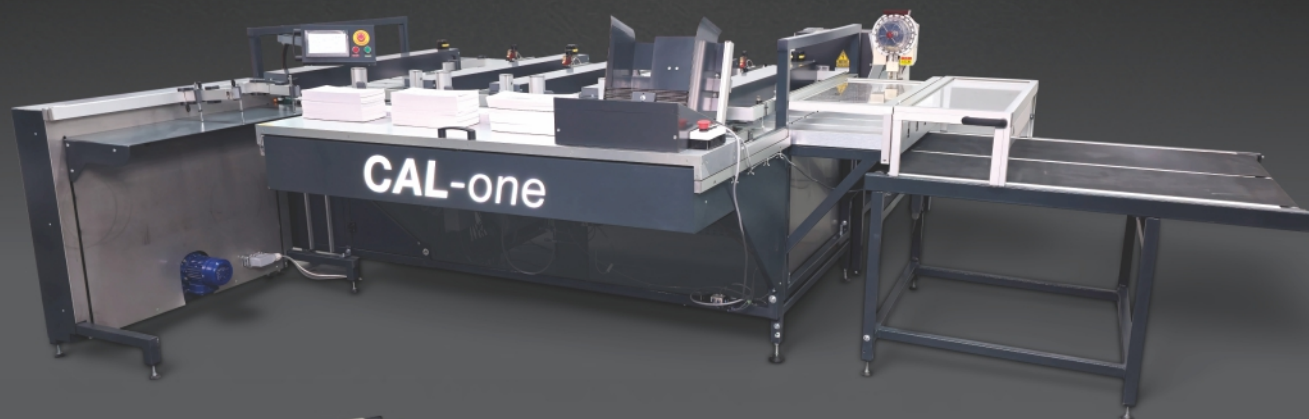


CAL-one®

MASZYNY DO KALENDARZY

CAL-ONE.COM

Każdego roku maszyny CAL-one produkują miliony kalendarzy ściennych, oszczędzając czas i pieniądze naszych klientów



NOWOCZESNY SYSTEM DO KLEJENIA KALENDARZY

CAL-one to seria rewolucyjnych maszyn automatyzujących proces produkcji kalendarzy jednodzielnych, trójdzielnych oraz czterodzielnych

idealna
powtarzalność

DOSKONAŁA
JAKOŚĆ

pełna
automatyzacja

EFEKTYWNA
PRODUKCJA

HEAD-one AT

NOWOŚĆ:
maks. 720 główek / godz.

AUTOMAT DO KLEJENIA WYPUKŁYCH GŁÓWEK DO KALENDARZY

To w pełni automatyczna maszyna do produkcji wypukłych główek z „efektem poduszki” do kalendarzy ściennych jedno- i wielodzielných, osiągająca prędkość do **720 główek / godz.**

Dzięki wysokiej automatyzacji wymaga jedynie **20% czasu 1 osoby**, zastępując pracę **8 osób** przy zachowaniu wysokiej jakości i powtarzalności.



STACJA ZACISKAJĄCA

Urządzenie posiada specjalnie wyprofilowaną stację z automatycznym podawaniem oklejek, na którą są automatycznie nanoszone wklejki, a cały proces trwa ok. 5 sekund.

STEROWANIE PROCESEM

Sterowanie maszyną odbywa się za pomocą dotykowego panelu PLC, umożliwiającego łatwą i precyzyjną konfigurację wszystkich parametrów pracy.

KLEJENIE GŁÓWEK

Maszyna automatycznie pobiera oklejki i kartoniki, okleja wklejkę oklejką, nakładając klej na gorąco na brzegi wklejki oraz zawijając na nią oklejkę.

KLEJOWNIK

Klejownik jest to urządzenie peryferyjne, które rozgrzewa klej termoplastyczny HOT-MELT i za pomocą podgrzewanych węży, dostarcza klej na gorąco do główek klejących.

PODAJNIK WKLEJEK

Urządzenie posiada pojemnik stosu wklejek z tektury litej i/lub falistej z bocznymi markami. Podajnik należy uzupełniać podczas trwania procesu. Opcjonalnie możliwe jest wyposażenie go w przystawkę do dziurkowania wklejki/kartonika.

PODAJNIK OKLEJEK

Winda o wysokości 250 mm zapewnia miejsce na pakiet oklejek, którego uzupełnianie realizowane jest co godzinę.

WYKŁADAK GŁÓWEK

Główki opadają na windę odbiorczą, co umożliwia operatorowi odbieranie gotowych główek bez zatrzymywania maszyny co 10-12 minut.



Wydajność klejenia główek	maks. 720 szt. / godz.
Liczba osób do obsługi	1 osoba (20% zaangażowania)
Min/maks. szerokość główek (na gotowo)	300 mm / 340 mm
Min/maks. wysokość główek (na gotowo)	200 mm / 280 mm
Wklejka / Kartonik	tektura falista / lita szer. 290-300 mm wys. 190-270 mm
Oklejka – rodzaj papieru	kreda, karton GC1, GC2, GD2 zbigowane z wyciętymi narożnikami
Oklejka – gramatura	250 g/m ² – 450 g/m ²
Oklejka – języczki / kłapy do zawijania	szerokość 15 – 25 mm
Pojemność stosu wklejek / tekturek	300 mm (dokładanie non-stop)
Winda odbiorcza gotowych główek	400 mm (odbieranie non-stop)
Powierzchnia robocza	2500 x 2300 x 2500 mm
Wymiary urządzenia	1320 x 1060 x 1900 mm [Wys. x Szer. x Gł.]
Waga urządzenia	waga urządzenia z systemem klejowym 270 kg
Przyłącze pneumatyczne – zapotrzebowanie	powietrze osuszone – 8 bar – 200 l/min
Zasilanie maszyny	230 V AC, 50 Hz, 1f (+/- 5%) – 16A
Zasilanie stacji klejowej	380 V AC, 50 Hz, 3f (+/- 5%) – 16A

- HEAD-one AT automatyzuje produkcję wypukłych główek, które zazwyczaj były klejone w trybie ręcznym.
- Jest urządzeniem niezwykle prostym i intuicyjnym w obsłudze.
- Tektura falista lub lita jest automatycznie pobierana ze stosu i przenoszona na stację klejącą, równocześnie aplikując klej hot-melt na każdą z czterech krawędzi tektury.
- Oklejka jest automatycznie pobierana z windy i przenoszona na stację zaciskową. Po zaciśnięciu główka jest gotowa i automatycznie transportowana na windę odbiorczą.
- HEAD-one AT pozwala na produkcję maks. 720 szt. wypukłych główek na godzinę w wysokiej jakości.
- **NOWOŚĆ!** Funkcja automatycznego pobierania oklejek ze stosu.

CAL-one mini

PÓŁAUTOMAT DO KLEJENIA KALENDARZY ŚCIENNYCH JEDNODZIELNYCH I WIELODZIELNYCH

Półautomat do kalendarzy do mniejszych nakładów to innowacyjne urządzenie automatyzujące proces doklejania kalendarzów oraz główek na kalendarzach jednodzielnych, trójdzielnych, czterodzielnych z główką lub bez.

Maszyna osiąga prędkość mechaniczną ponad **400 kalendarzy** na godzinę.



Prędkość klejenia kalendarzy jednodzielnych i/lub wielodzielnych	ponad 400 szt. / godz.
Liczba osób do obsługi	1 – 2 osoby (w zależności od trybu pracy)
Min/maks. szerokość blatów (pleców)	110 mm / 350 mm
Min/maks. długość blatów (pleców)	200 mm / 1000 mm
Pojemność magazynu blatów do naklejania	80 mm (~200 szt. karton 230g)
Maksymalna wysokość kalendarzów	620 mm
Min/maks. szerokość kalendarzów	100 mm / 350 mm
Pojemność stosu kalendarzów	200 mm (dokładanie non-stop)
Pojemność magazynu gotowych kalendarzy	250 mm (~200 szt. kalendarzy bez główek)
Powierzchnia robocza	2800 x 3500 x 2800 mm [Wys. x Szer. x Gł.]
Wymiary urządzenia	1780 x 2100 x 1200 mm [Wys. x Szer. x Gł.]
Waga urządzenia z systemem klejowym	260 kg
Przyłącze pneumatyczne – zapotrzebowanie	powietrze osuszone – 8 bar – 150 l/min
Zasilanie maszyny	230 V AC, 50 Hz, 1f (+/- 5%) – 16A
Zasilanie stacji klejowej	380 V AC, 50 Hz, 3f (+/- 5%) – 16A

- Zwiększa czterokrotnie produkcję kalendarzy ściennych ze średnią wydajnością pracowników, co pozwala na zrobienie ponad 400 sztuk na godzinę. Tym samym realnie obniża jednostkowy koszt wytworzenia.
- Dzięki swoim kompaktowym wymiarom jest doskonałym rozwiązaniem dla tych, którzy mają ograniczoną powierzchnię produkcyjną.
- Automat wyposażony jest w podajnik, pozwalający umieścić 8-centymetrowy stos blatów.
- W żądanych miejscach na blaty aplikowany jest klej poprzez dysze klejące. Regulowane prowadnice pozwalają na precyzyjne, ręczne wklejenie kalendarzów lub główek w powtarzalny i stabilny sposób.
- Po sklejeniu kalendarze są delikatnie odkładane na windę pozwalającą pomieścić ponad 20 cm gotowych produktów.

PODAJNIK BLATÓW

Automatyczny podajnik ma stałą wysokość, na której układa się stos blatów. Blaty w sposób automatyczny są pobierane i za pomocą ssawek przenoszone na stół roboczy, a następnie ręcznie klejone są do nich bloczki kalendarzów / główki.

KLEJENIE KALENDARIÓW

W zależności od wersji, maszyna jest wyposażona w 3 lub 4 głowice klejące. Głowice nanoszą cienką linię kleju na plecy kalendarza, po czym na nałożony klej przyklejane są ręcznie bloczki kalendarzów lub główki w zależności od rodzaju kalendarza.

MECHANICZNE POZYCJONOWANIE

Kalendaria nakładane są ręcznie przez operatora, a regulowane prowadnice pozwalają na precyzyjne wklejenie bloczka na plecach kalendarza ze stałą powtarzalnością.

KLEJOWNIK

Klejownik jest to urządzenie peryferyjne, które rozgrzewa klej termotopliwy HOT-MELT i za pomocą podgrzewanych węży, dostarcza klej na gorąco do głowic klejących.

MARKI BLOCZKÓW

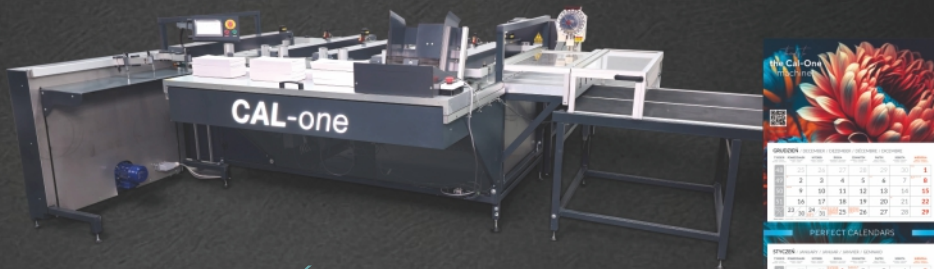
Marka górna i boczna są ustawiane ręcznie do odpowiedniej wysokości wklejania bloczków kalendarzów. Boczna marka jest ustawiana w stosunku do lewej krawędzi pleców kalendarza. Marka górna jest powielona trzy lub cztery razy w celu ustawienia poszczególnych bloczków.

WYKŁADAK TYPU WINDA

Wykładak działa na zasadzie windy, która automatycznie w miarę zapełniania opuszcza się ku dołowi, robiąc miejsce na kolejne kalendarze.



CAL-one 1200



AUTOMAT DO KLEJENIA KALENDARZY ŚCIENNYCH JEDNODZIELNYCH I WIELODZIELNYCH

Ta rewolucyjna maszyna osiąga prędkość do **1200 kalendarzy / godz.** Trzy pierwsze stacje podają kalendaria, czwarta – w zależności od konfiguracji – bloczki kalendarzów lub główki, opcjonalna piąta jest wyposażona w dziurkownicę do kalendarzy ekonomicznych lub napownicę (oczkarę).

Do obsługi wystarczy **1 operator**, co zastępuje pracę **10 osób** przy zachowaniu wysokiej jakości i powtarzalności.



PODAJNIK BLATÓW

Automatyczny podajnik mieści stos ok. 450 mm blatów, które za pomocą ssawek przenoszone są na stół roboczy. Mocny rozdmuch skutecznie rozseparowuje wydrukowane arkusze, czego efektem jest brak zacięć przy pobieraniu blatów.

MARKA BOCZNA

Zastosowanie marki bocznej wspomaga precyzyjnie wyrównywanie kalendarzów oraz dokładne przeniesienie przez ssawki na blat roboczy.

KOLOROWY EKRAŃ DOTYKOWY

Panel sterujący wyposażony w duży i czytelny wyświetlacz dotykowy z możliwością dokonywania zapisu ustawień poszczególnych prac.

NAPOWNICA (OCZKARKA)

Przystawka do nabijania małych oczek w kalendarzach ekonomicznych, jedno- i wielodzielnych.

PODAJNIK STRUMIENIOWY

Automatyczny podajnik, który za pomocą paska pokrytego elastyczną gumą, wysuwa ze stosu główkę. Rozwiązanie umożliwia precyzyjne separowanie główek bez ich zarysowywania. Główki dokładane są na stos w trakcie pracy w celu zapewnienia nieprzerwanej produkcji.

WYKŁADAK TAŚMOWY

Wykładak taśmowy za pomocą taśmy odbiera gotowe produkty w systemie ciągłym bez przerywania procesu produkcyjnego.

WYKŁADAK TYPU WINDA

Wykładak działa na zasadzie windy, która automatycznie w miarę zapelniania opuszcza się ku dołowi, robiąc miejsce na kolejne kalendarze. Po zapelnieniu wykładaka należy go opróżnić.



Prędkość klejenia kalendarzy jednodzielnych i/lub wielodzielnych	do 1200 szt. / godz.
Liczba osób do obsługi	1 – 2 osoby (w zależności od trybu pracy)
Min/maks. szerokość blatów (pleców)	250 mm / 375 mm
Min/maks. długość blatów (pleców)	200 mm / 1050 mm
Pojemność magazynu blatów do naklejania	450 mm (~2000 szt. karton 230g)
Maksymalna wysokość kalendarzów	320 mm
Min/maks. szerokość kalendarzów	250 mm / 370 mm
Powierzchnia robocza	3900 x 5350 x 3900 mm
Wymiary urządzenia z wykładakiem typu winda	1095 x 3673 x 2311 mm [Wys. x Szer. x Gł.]
Wymiary urządzenia z wykładakiem taśmowym	1149 x 4375 x 2311 mm [Wys. x Szer. x Gł.]
Waga urządzenia z klejownikiem i wykładakiem typu winda	– 560 kg
Waga urządzenia z klejownikiem i wykładakiem taśmowym	– 610 kg
Waga napownicy / dziurkarki	60 kg / 2kg
Zasilanie maszyny	230 V AC, 50 Hz, 1f (+/- 5%) – 16A
Zasilanie stacji klejowej	380 V AC, 50 Hz, 3f (+/- 5%) – 16A

- CAL-one 1200 może pracować w trybie kalendarzy jednodzielnych, dwudzielnych, trójdzielnych oraz czterodzielnych.
- Zastosowanie marki bocznej umożliwia precyzyjne pozycjonowanie kalendarzów, co ułatwia ich pewne i dokładne przeniesienie przez ssawki na blat roboczy.
- Maszyna wyposażona jest w stół z podsyssem, który precyzyjnie utrzymuje blaty kalendarzy podczas procesu klejenia. Blaty są wyrównane, a następnie prowadzone w stabilny sposób przez wszystkie etapy pracy. Zastosowanie tego rozwiązania gwarantuje powtarzalność i wysoką jakość produktu końcowego.
- Dla zachowania maksymalnej produktywności, kalendaria mogą być dokładane w trakcie pracy, a główki do kalendarzy doklejane są w trybie automatycznym z podajnika strumieniowego.